



TRANE[®]

Solution Plus - 5 a 50 Ton Split System

Solución en Split System



Solution Plus

Desarrollado para atender a los mercados comercial e industrial. Todos los modelos **Solution Plus** han sido diseñados para ofrecer simplicidad de instalación y mantenimiento, junto a una elevada confiabilidad de los productos Trane

Las principales características de la línea **Solution Plus** son

- **Diversos Modelos**, con capacidades que van de 5 a 50 Ton y vacíos de aire de 2.000 a 40.000 m³/h.

- **Pared Doble**, los paneles en placa de acero de los módulos serpentín y ventilador, son aislados internamente con poliuretano expandido en espesura de 25 mm.

- **Diversas Opciones de Descarga**, para montado vertical u horizontal, incluso con configuración de descarga hacia abajo (downflow), predefinidos en la planta por el cliente.

- **Serpentines TRANE Wavy-3B**, de alta eficiencia, construidos con tuberías de cobre sin costura, expandidos mecánicamente en las alas de aluminio, para un perfecto contacto entre las alas y la tubería.

- **Estructura en Aluminio**, la unidad evaporadora tiene estructura en aluminio laminado pulido, con revestimiento interno de material termoaislante, para eliminar puente térmico.

- **Diversas opciones de filtración**, filtración sencilla o doble, con filtros permanentes o desechables

- **Motores de 2 ó 4 polos**, de 60 Hz (IP21 e IP55), con polea regulable

- **Ventiladores** de palas curvadas hacia adelante (Forward-Curved), dimensionados para vencer presiones estáticas totales de hasta 60 mmca o con palas curvadas hacia atrás (Backward-Curved), dimensionados para vencer presiones estáticas totales de hasta 160 mmca.



- **Pintura**, las piezas son sometidas a un moderno proceso de tratamiento superficial a base de nanocerámico y posterior pintura a polvo con resina a base de POLIESTER, lo que le ofrece a los equipos Trane un alta resistencia. Después de este proceso, las piezas son polimerizadas en estufa a 200°C, lo que ofrece una tapa final resistente.

- **Tensión de Alimentación**, las unidades Solution Plus son suministradas con tensión de alimentación 220V, 380V, 440V y 460V trifásico 60 Hz y 380V trifásico 50 Hz con tensión de mando 24V ó 220V.

- **Compresor Scroll**, el *Solution Plus* está equipado con compresores Scroll. Las principales ventajas de un Scroll en comparación a un compresor recíproco son

- *Eficiencia 5 a 10% mayores, como promedio.*
- *Resistentes a golpes de líquido, por la ausencia de válvulas.*
- *el 64 % menos partes móviles, lo que representa menos mantenimiento o defectos.*
- *Operación extremadamente suave y silenciosa.*
- *Baja variación de par, lo que ofrece una reducción en la vibración y ruido y un aumento de la vida útil del motor.*

- **Programa de Selección**, desarrollado en ambiente Windows®.

Opcionales

O **Solution Plus** presenta también los siguientes opcionales

- **Empaque de madera.**

- **Calentamiento Eléctrico**, compuesto de resistencias tipo espiral con resortes tipo níquel-cromo(80/20), con termostato de seguridad de rearme automático.

- **Humidificación**, compuesto por caja de acero inoxidable, con boya metálica, microswitch y resistencia de inmersión.

- **Tablero eléctrico** de calentamiento y humidificación, con amplio rango de potencia.

- **Control microprocesado**, modelo RTRM/RTCI, que permite la integración al eficiente sistema **TRANE** de gestiones de instalaciones **Tracer Summit**.

- **Termostato Programable (TP)**, compuesto por pantalla de cristal líquido y programación para hasta 4 set points distintos para cada día de la semana.

- **Refrigerante Alternativo**, el *Solution Plus* presenta opcionalmente el refrigerante R- 407C.

Solución en Split System

El **Solution Plus** es un sistema dividido, diseñado y planificado para atender a las más exigentes condiciones de mercado, junto a versatilidad de instalación, fácil mantenimiento y bajos costos, el **Solution Plus** está compuesto de:

- Módulo Serpentina
- Módulo Ventilador
- Módulo Caja de Mezcla (opcional)
- Unidad Condensadora



Unidades Condensadoras

Módulo Serpentin

Este módulo está compuesto por filtro desechable G4, lavable G1 o dos módulos de filtrado G1 + G4, serpentín de enfriamiento, válvula de expansión y bandeja de condensado que siguen las normas IAQ-ASHRAE.

Módulo Ventilador

Formado por ventilador de palas curvadas hacia adelante (Forward-Curved) o palas curvadas hacia atrás (Backward-Curved), motor eléctrico trifásico, polea motora regulable, polea movida, correas perfil V y cuello de lona para descarga de aire. El conjunto motoventilador está montado sobre coxis de caucho, lo que minimiza la transmisión de vibraciones para el gabinete.

Módulo Caja de Mezcla (Opcional)

Con el módulo de caja de mezcla, se pueden fijar los ductos de toma de aire

externo y de aire de retorno, posee dampers fabricados en placa de acero galvanizado, con láminas opuestas y eje con accionamiento manual o automático.

Unidad Condensadora TRCE

Las unidades condensadoras TRCE están equipadas con compresores tipo SCROLL y son compuestas por los módulos ventilador y cambiador de calor, con 3 opciones de posición de descarga de aire. Los ventiladores son de tipo centrifugos.

Capacidad Nominal

Las unidades TRCE tienen las siguientes capacidades nominales:

- TRCE 050 - 5,0 Ton
- TRCE 075 - 7,5 Ton
- TRCE 100 - 10,0 Ton
- TRCE 125 - 12,5 Ton
- TRCE 150 - 15,0 Ton

Presión Estática Disponible

Las unidades TRCE presentan como opcional presión estática disponible de:

- 2,5 mmca
- 5,0 mmca

Opciones de filtros

- Filtro Lavable Clase G1 o Filtro Desechable Clase G2.

Unidad Condensadora TRAE

Las unidades condensadoras TRAE están equipadas con compresores de tipo SCROLL, tiene descarga de aire horizontal para modelos 5 a 15 Ton y descarga de aire vertical para modelos sobre 20 Ton. La estructura es una placa de acero galvanizado, la cual recibe pintura. Los serpentines están contruidos con ala de aluminio modelo Wavy-3B, con tubería de cobre con ranura interna de 3/8" expandidos mecánicamente en las alas

Opcionales

- **Serpentines** pueden ser fabricados con tuberías de cobre y alas tipo **Yellow Fin** para aplicación en atmósferas agresivas

- **Capacitor**, para corrección de factor de la potencia.

- **Controlador da presión de condensación** por válvulas presostáticas o de variación en la rotación de la hélice.

Combinaciones de conjunto del Solution Plus

| Modelos | Cap. Nominal (Ton) | Conjunto | | | |
|-------------------|--------------------|----------------|-----------------|------------------------|----------------------|
| | | Módulos | | Unidades Condensadoras | |
| | | Forward-Curved | Backward-Curved | TRAE (V. Axial) | TRCE (V. Centrifugo) |
| Solution Plus 050 | 5,0 | DXP A050 | DLP A050 | TRAE050 | TRCE 050 |
| Solution Plus 075 | 7,5 | DXP A075 | DLP A075 | TRAE075 | TRCE075 |
| Solution Plus 100 | 10 | DXP A100 | DLP A100 | TRAE100 | TRCE100 |
| Solution Plus 125 | 12,5 | DXP A125 | DLP A125 | TRAE125 | TRCE125 |
| Solution Plus 150 | 15 | DXP A150 | DLP A150 | TRAE150 | TRCE150 |
| Solution Plus 200 | 20 | DXP A200 | DLP A200 | TRAE200 | TRCE100 TRCE100 |
| Solution Plus 250 | 25 | DXP A250 | DLP A250 | TRAE250 | TRCE100 TRCE150 |
| Solution Plus 300 | 30 | DXP A300 | DLP A300 | TRAE150 TRAE150 | TRCE150 TRCE150 |
| Solution Plus 350 | 35 | DXP A350 | DLP A350 | TRAE150 TRAE200 | Sin Opción |
| Solution Plus 400 | 40 | DXP A400 | DLP A400 | TRAE200 TRAE200 | Sin Opción |
| Solution Plus 500 | 50 | DXP A500 | DLP A500 | TRAE250 TRAE250 | Sin Opción |

Características Técnicas Módulos Solution Plus (Forward-Curved y Backward-Curved)

| MODELO | 050 | | 075 | | 100 | | 125 | | 150 | | 200 | | 250 | | 300 | | 350 | | 400 | | 500 | |
|----------------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Unid. | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | DX | DL | |
| Capacidad Nominal | Ton | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Módulo Serpentin | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Largo | 960 | 1120 | 1300 | 1430 | 1500 | 1500 | 1500 | 1700 | 1700 | 2000 | 2000 | 2400 | 2400 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 |
| Ancho | 580 | 740 | 850 | 850 | 740 | 740 | 740 | 740 | 740 | 740 | 800 | 800 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 1050 | 1050 |
| Altura | 730 | 730 | 870 | 870 | 870 | 870 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1370 | 1370 | 1370 | 1570 | 1750 | 1750 |
| Diámetro Tuberia de Cobre | 3/8" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rows | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FPF (Aletas por pie) | 132 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Número de circuitos | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Área de carac/ aletas | 0,38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Módulo V entillador | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Largo | 960 | 1120 | 1300 | 1430 | 1500 | 1500 | 1500 | 1700 | 1700 | 2000 | 2000 | 2400 | 2400 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 | 2770 |
| Ancho | 580 | 740 | 850 | 850 | 740 | 740 | 740 | 740 | 740 | 800 | 800 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 1050 | 1050 | 1050 |
| Altura | 730 | 730 | 870 | 870 | 870 | 870 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1170 | 1370 | 1370 | 1370 | 1570 | 1750 | 1750 |
| Cantidad de ventiladores | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Motor mínimo | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Motor máximo | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vacio de aire - mín. | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vacio de aire - máx. | 4000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Filtros | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensión | 424X525 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cantidad | 02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 504X665 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 439X665 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 462X477 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 472X477 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 572X477 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 531X477 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 531X577 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 531X677 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 625X782 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Características Técnicas Unidades Condensadoras TRCE y TRAE

| Unid. | TRCE | | | | | | | | | | | TRAE | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--|--|--|
| | TRCE 050 1C | TRCE 075 1C | TRCE 100 1C | TRCE 100 2C | TRCE 125 2C | TRCE 150 1C | TRCE 150 2C | TRAE050 1C | TRAE075 1C | TRAE100 1C | TRAE100 2C | TRAE125 2C | TRAE150 1C | TRAE150 2C | TRAE200 1C | TRAE200 2C | TRAE250 1C | TRAE250 2C | TRAE300 2C | | | |
| Cap. Nominal | 5.0 | 7.5 | 10.0 | 10.0 | 12.5 | 15.0 | 15.0 | 5 | 7.5 | 10 | 10 | 12.5 | 15 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | | | |
| Largo | 993 | 1217 | 1491 | 1491 | 1712 | 1712 | 1712 | 920 | 930 | 1140 | 1140 | 1140 | 1350 | 1350 | 1590 | 1590 | 1850 | 1850 | 1850 | | | |
| Ancho | 560 | 560 | 560 | 560 | 560 | 560 | 560 | 420 | 620 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 1060 | 1060 | 1060 | 1060 | | | |
| Altura | 1393 | 1494 | 1545 | 1545 | 1620 | 1620 | 1620 | 793 | 895 | 996 | 996 | 996 | 1250 | 1250 | 1598 | 1598 | 1598 | 1598 | 1600 | | | |
| Compresor Tipo | Scroll Scroll | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Compresor | 1/5,0 | 1/7,5 | 1/10,0 | 2/5,0+5,0 | 2/5,0+7,5 | 1/15,0 | 2/7,5+7,5 | 1/5 | 1/7,5 | 1/10 | 2/5 | 2/5,0+7,5 | 1/15 | 2/7,5 | 1/20 | 2/10 | 2/10 | 2/10+15 | 2/15 | | | |
| Hileras | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº circuitos | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FPF (Aletas/pie) | 144 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Área del cara | 0,55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cantidad de ventiladores | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ventilador Diám. | 22" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Motor | 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vacio de aire | 5500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Peso | 184 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



TRANE

Trane do Brasil
Av. dos Pinheiros, 565 - Chapada
83.707-762 - Araucária, PR - Brasil

www.trane.com.br
mkt.brasil@trane.com

Literatura Número: PKG-SLB020A-PT
Archivo Número: PL-UN-000-PKG-SLB020A-PT1009
Sustituye: Novo
Local de Existencias: Brasil

Trane tiene una política de mejoría continua de productos y sus datos técnicos y reserva el derecho de cambiar proyectos y especificaciones técnicas sin aviso previo.